

PARC MACHINES

TOURNAGE

1 Gildemeister CTX 1250 Beta (\varnothing 200mm - lg 1250mm) (tournage fraisage)
2 Gildemeister MD3iT 600 et 1000 (\varnothing 120mm - lg 1000mm)
3 Schaublin avec ravitailleur (110; 42Y; 130) (\varnothing 55mm - lg 360mm)
1 Schaublin 125-CCN
2 Schaublin 102-CNC
2 Boehringer DUS 400 et 560 (\varnothing 400mm lg 2000mm)
1 Biglia 7 axes avec ravitailleur (\varnothing 68mm lg 250mm)
1 Angelini - Snupy
+ Diverses machines conventionnelles (Schaublin 102, Oerlikon , Reiden)

FRAISAGE

1 DMU 60 EVO 5 axes simultanés
1 DMU 50- 5 axes positionnés
1 Schaublin 44 avec palletiseur
1 Schaublin 34
1 Fehlmann Picomax 54 - 4 axes
+ Diverses machines conventionnelles (Schaublin 53 ; 22 ; 13)

RECTIFIAGE

2 Kellenberger Kell Varia 1500 inter/exter
1 Kellenberger Kell Varia 1000 inter/exter
1 Kellenberger Kelco 70 UR175 600
1 Kellenberger conventionnelle UR175 1500
1 Technica rectifieuse de centre

HÔNAGE/RODAGE

1 Sunnen SV200 CNC (verticale)
1 Sunnen SV10 CVM NC (verticale)
1 Sunnen EC 3500 EM avec chargeur (horizontale)
1 Sunnen EC 3500 EM (horizontale)
1 Sunnen Mbc 1804C (horizontale)

DIVERS

1 Planeuse Mägerle F-12 (table 250mm x 1000mm)
1 Scie Kasto (max \varnothing 200mm)
Plusieurs presses (max 100 tonnes)
Plusieurs perceuses à colonne, lapidaires, meuleuses et affuteuses

CONTRÔLE

1 Contrôleur de profil Mitutoyo
Plusieurs colonnes de mesure (Trimos, Tesa)
2 Rugosimètres Mahr
1 Projecteur Nikon