

# MASCHINENPARK

## DREHEN

1 Gildemeister CTX 1250 Beta ( $\varnothing$  200mm - Länge 1250mm) (Drehen und Fräsen)  
2 Gildemeister MD3iT 600 und 1000 ( $\varnothing$  120mm - Länge 1000mm)  
3 Schaublin mit Stangenvorschub (110; 42Y; 130;) ( $\varnothing$  55mm - Länge 360mm)  
1 Schaublin 125-CCN  
2 Schaublin 102-CNC  
2 Boehringer DUS 400 und 560 ( $\varnothing$  400mm - Länge 2000mm)  
1 Biglia-7-Achse mit Stangenvorschub ( $\varnothing$  68mm - Länge 250mm)  
1 Angellini - Snupy  
+ Diverse Konventionelle Maschinen (Schaublin 102, Oerlikon, Reiden)

## FRÄSEN

1 DMU 60 EVO Simultan 5-Achse  
1 DMU 50 - 5-Achse positioniert  
1 Schaublin 44 mit Paletten Wechsel  
1 Schaublin 34  
1 Fehlmann Picomax 54 - 5 Achse  
+ Diverse Konventionelle Maschinen (Schaublin 53; 22; 13)

## SCHLEIFEN

2 Kellenberger Kell Varia 1500 - innen-aussen  
1 Kellenberger Kell Varia 1000 - innen-aussen  
1 Kellenberger Kelco 70 UR175 600  
1 Kellenberger Konventionell UR175 1500  
1 Technica Zentrum Schleifmaschinen

## HONEN

1 Sunnen SV200 CNC (Vertikal)  
1 Sunnen SV10 CVM NC (Vertikal)  
1 Sunnen EC 3500 EM mit automatischer Beladung (Horizontal)  
1 Sunnen EC 3500 EM (Horizontal)  
1 Sunnen MBC 1804G CNC (Horizontal)

## DIVERSES

1 Flachsleifmaschine Mägerle F-12 (Tisch 250mm x 1000mm)  
1 Säge Kasto (max  $\varnothing$  200mm)  
Mehrere Pressen (max 100 Tonnen)  
Mehrere Bohrmaschinen und verschiedene Kleinmaschinen

## KONTROLLE

1 Mitutoyo Profil Mässgerät  
Mehrere Messsäulen (Trimos, Tesa)  
2 Mahr Rauheitsmessgeräte  
1 Projektor Nikon